

MT-1400.1600

立式數控加工中心機



- 一體式油水分離結構設計
- 三軸高剛性滾柱滑軌
- 三軸快移 24/24/20m/min
- 超寬底座一體成型鑄造
- 超寬立柱設計，剛性佳
- 超長鞍座箱型結構設計
- 內建雙螺旋式切屑排除器



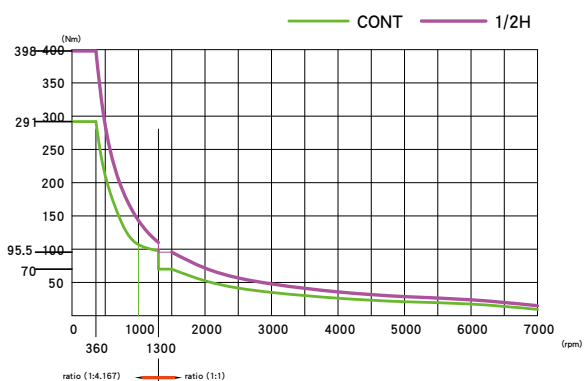
SPECIFICATION

機型		MT-1400	MT-1600
三軸行程	單位		
X 軸行程	mm	1,400	1,600
Y 軸行程	mm		750
Z 軸行程	mm		700
主軸鼻端至工作台面	mm	200-900	
主軸			
主軸轉速	rpm	齒輪式 7,000	
主軸馬力	KW	11/15	
主軸端孔斜度		BT50	
工作台			
工作台尺寸	mm	1,600x800	1,800x800
T 型槽 (寬 X 溝 X 中心距)		22x5x160	
工作台最大荷重	kg	1,200	1,500
進給			
快速位移 (X/Y/Z)	m/min	24/24/20	
切削位移速度	m/min	1-20	
X/Y/Z 軸伺服馬達	kw	4.0/7.0/4.0	
刀庫			
換刀方式	Type	刀臂式	
刀具數量	把	24	
刀具重量	kg	15	
最大刀長	mm	300	
最大刀直徑 (無鄰刀)	mm	105 / 220	
其他			
氣壓源	kgs/cm ²	6	
佔地面積 (長 X 寬 X 高)	mm	5450x3720x3220	5750x3720x3220
機械淨重	kgs	14,000	15,000
裝箱淨重	kgs	15,000	16,000

切 削 數 據	CNC 控制器	Oi-MF
	主軸轉速	7000 rpm
	主軸馬達	11 / 15 kw
	主軸型式	齒輪式
	X/Y/Z 快速位移	24/24/20
	剛性攻牙最高轉速	3000 rpm
	最大鑽孔 (mm x mm / rev)	S50C D50 x 0.5
	最大攻牙 (mm)	S50C M42x4.5
	面銑切削去除率	S50C 840 C.C.
	加工參數 (切寬 x 深 x 進給)	100x7x1200

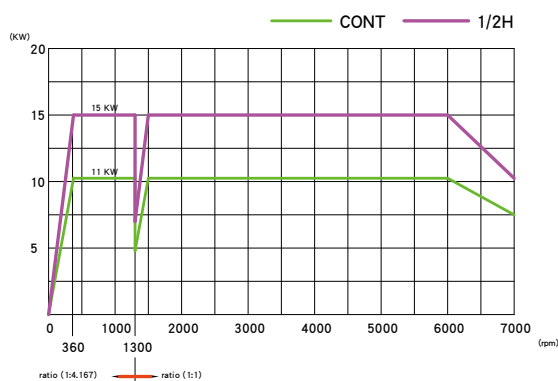
▶ 主軸扭力圖

FANUC ai15/7000 (速比0.24)



▶ 主軸功率圖

FANUC ai15/7000 (速比0.24)



▶ 標準配備

- 齒輪 7000rpm
- 圓盤刀臂式 24 刀
- MAS BT-50
- 主軸油冷
- 主軸換刀吹氣裝置
- MPG 手輪
- 側沖水系統
- 全罩式鈹金
- 工作燈
- 三色指示燈
- 水平調整螺絲與墊塊
- 工具箱
- 熱交換器
- 前置式捲屑裝置
- 一年零件保固

▶ 選配配備

- 皮帶 8000rpm
- 刀臂鏈條式 32 刀
- CAT-50
- 主軸中心出水
- 鐵屑輸送機
- 刀具量測系統
- 工件吹氣
- 三軸光學尺
- 第四軸 (數控分度盤)
- 第五軸 (第四軸加迴轉軸)



力勁機械股份有限公司(台灣廠)

40763 台中市西屯區科園路 30 號

TEL: +886-4-2461-9797 FAX: +886-4-2461-1555

E-mail: lktw_sales@lkmachinery.com.tw

www.lkmachinery.com.tw

