



广东中汇认证检测有限公司  
检测报告

(HT2010014-2)

检测项目: 废气  
检测类别: 委托检测  
受检单位: 深圳领威科技有限公司  
报告日期: 2020年10月29日

编制人: [Signature]


审核: [Signature]

签发: [Signature]

广东中汇认证检测有限公司



# 说 明

1. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 本公司的采样程序按国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定执行。送样委托检验数据仅对本次受理样品负责。
3. 本报告只适用于检测目的范围。
4. 本报告涂改无效，无报告审核、签发人签字无效，无本公司报告专用章、骑缝章无效、无计量认证  章无效。
5. 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
6. 如客户没有特别要求，本报告不提供检测结果不确定度。
7. 对检测结果如有异议，可在收到检测报告之日起十五日内以书面形式向本公司质量部提出复核申请。
8. 本检测报告的复印件必须经本检测机构核对原件盖章后才有效。
9. 送检样品检测报告仅对该送检样品负责，如有异议，可在收到报告书之日起十五日内以书面形式向本公司质量部提出,逾期不予受理。

本公司联系地址：广东省东莞市南城区周溪工业区众利路 84 号高盛科技园北区 C 栋第七层 09-18 室

邮编 (P.C.): 523000

联系电话: 0769-22281951

传 真: 0769-22281931

# 检测报告

## 一、检测概况

委托单位	深圳领威科技有限公司	委托单位地址	深圳市龙华区龙华街道清华社区 龙观东路43号力劲厂1栋整套
受检单位	深圳领威科技有限公司	受检单位地址	深圳市龙华区龙华街道清华社区 龙观东路43号力劲厂1栋整套
采样日期	2020.10.19	分析日期	2020.10.20-10.23
采样人员	沈明华、吴海辉、李杰城	分析人员	唐美容
检测目的	受客户委托对该企业污染物排放现状进行自查检测。		
备注	① 5# (C 厂房喷漆废气) 收集后经活性炭吸附+UV 光解处理后高空排放。 ② 6# (三厂房喷漆废气) 收集后经活性炭吸附+UV 光解处理后高空排放。 ③ 所有处理设施均正常运行。 ④ 本报告参照标准按委托方要求提供。		

## 二、检测内容

### 2.1 检测点位、检测项目、检测时间及工况

检测类别	检测点位	检测项目	工况
废气	5# (C 厂房喷漆废气) 处理前	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	60%
	5# (C 厂房喷漆废气排放口)	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	60%
	6# (三厂房喷漆废气) 处理前-1	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	60%
	6# (三厂房喷漆废气) 处理前-2	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	60%
	6# (三厂房喷漆废气排放口)	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	60%

# 检测报告

## 三、检测结果

### 3.2 废气

#### 3.2.1 有组织废气

检测点位	检测项目		检测结果	参照标准限值	排气筒高度 (米)
5#(C 厂房喷漆废气) 处理前	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		9531	—	—
	苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0269	—	
		速率 (kg/h)	2.6×10 <sup>-4</sup>	—	
	甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.2541	—	
		速率 (kg/h)	2.4×10 <sup>-3</sup>	—	
	二甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.1769	—	
		速率 (kg/h)	1.1×10 <sup>-2</sup>	—	
	非甲烷总烃	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.81	—	
速率 (kg/h)		2.7×10 <sup>-2</sup>	—		
5#(C 厂房喷漆废气排放口)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		9061	—	15
	苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0209	12 <sup>a</sup>	
		速率 (kg/h)	1.9×10 <sup>-4</sup>	0.21 <sup>a*</sup>	
	甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0265	40 <sup>a</sup>	
		速率 (kg/h)	2.4×10 <sup>-4</sup>	1.25 <sup>a*</sup>	
	二甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.3416	70 <sup>a</sup>	
		速率 (kg/h)	3.1×10 <sup>-3</sup>	0.42 <sup>a*</sup>	
	非甲烷总烃	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.53	120 <sup>a</sup>	
速率 (kg/h)		2.3×10 <sup>-2</sup>	4.2 <sup>a*</sup>		
6#(三厂房喷漆废气) 处理前-1	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		6798	—	—
	苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0103	—	
		速率 (kg/h)	7.0×10 <sup>-5</sup>	—	
	甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0231	—	
		速率 (kg/h)	1.6×10 <sup>-4</sup>	—	
	二甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.2718	—	
		速率 (kg/h)	1.8×10 <sup>-3</sup>	—	
	非甲烷总烃	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.80	—	
速率 (kg/h)		1.9×10 <sup>-2</sup>	—		
6#(三厂房喷漆废气) 处理前-2	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		7039	—	—
	苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0166	—	
		速率 (kg/h)	1.2×10 <sup>-4</sup>	—	
	甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0304	—	
		速率 (kg/h)	2.1×10 <sup>-4</sup>	—	
	二甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.1216	—	
		速率 (kg/h)	8.6×10 <sup>-4</sup>	—	
	非甲烷总烃	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.86	—	
速率 (kg/h)		2.0×10 <sup>-2</sup>	—		

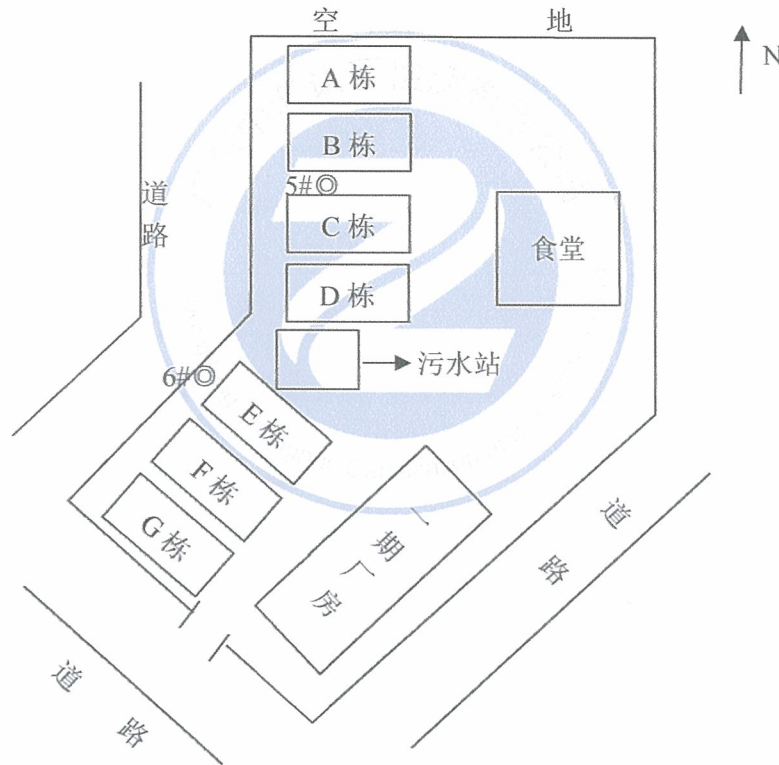
# 检测报告

6#(三厂房喷漆废气排放口)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		12204	—	15
	苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0038	12 <sup>a</sup>	
		速率 (kg/h)	4.6×10 <sup>-5</sup>	0.21 <sup>a*</sup>	
	甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0084	40 <sup>a</sup>	
		速率 (kg/h)	1.0×10 <sup>-4</sup>	1.25 <sup>a*</sup>	
	二甲苯	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0136	70 <sup>a</sup>	
		速率 (kg/h)	1.7×10 <sup>-4</sup>	0.42 <sup>a*</sup>	
	非甲烷总烃	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.56	120 <sup>a</sup>	
速率 (kg/h)		3.1×10 <sup>-2</sup>	4.2 <sup>a*</sup>		

备注: 1、“a”表示参照广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准。  
 2、“\*”表示排气筒高度未高出周围 200 米半径范围的最高建筑 5 米以上时, 其排放速率限值按表列结果的 50%执行。  
 3、“—”表示标准对该项无限值要求。

检测点位分布示意图: ⊙表示有组织废气检测点。

备注: ⊙5#表示 C 厂房喷漆废气排放口, ⊙6#表示三厂房喷漆废气排放口。



**\*\*本报告检测数据到此结束\*\***

# 检测报告

## 四、检测方法附表

检测项目	方法来源	检测方法	使用仪器	检出限
苯	HJ 583-2010	《环境空气 苯系物的测定 固定吸附/热脱附—气相色谱法》	气相色谱仪 GC-9790plus	$5.0 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
甲苯	HJ 583-2010	《环境空气 苯系物的测定 固定吸附/热脱附—气相色谱法》	气相色谱仪 GC-9790plus	$5.0 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
二甲苯	HJ 583-2010	《环境空气 苯系物的测定 固定吸附/热脱附—气相色谱法》	气相色谱仪 GC-9790plus	$5.0 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
非甲烷总烃	HJ 38-2017	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	气相色谱仪 GC-9790 II	$0.07 \text{mg/m}^3$
采样方法	GB/T 16157-1996	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》		

[以下空白]

